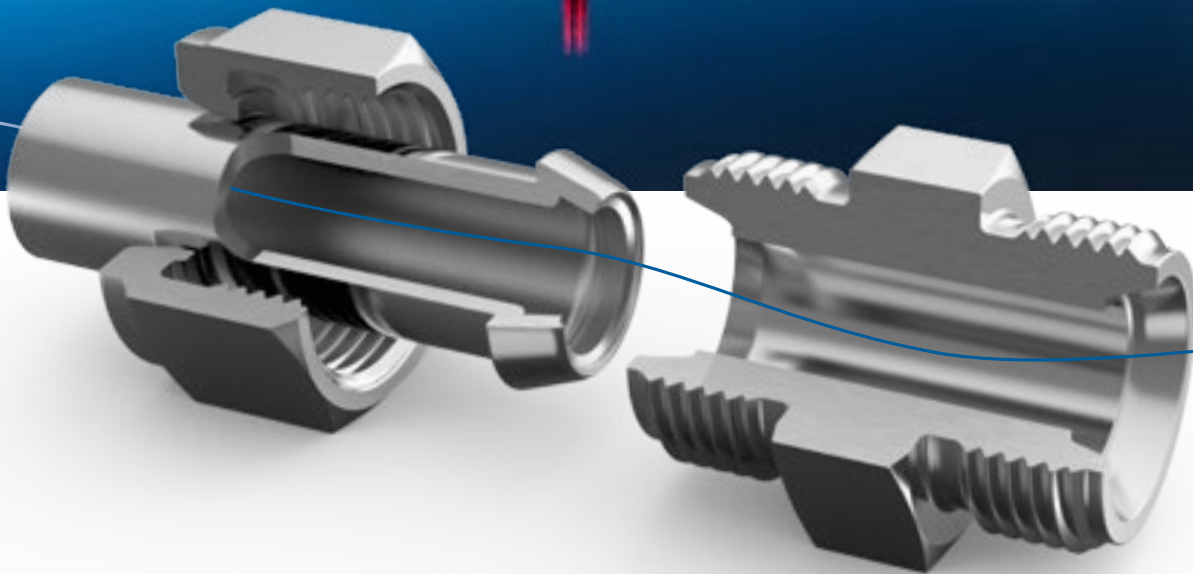


VOSS

VOSSLok⁴⁰ – 锁紧环系统的更好选择

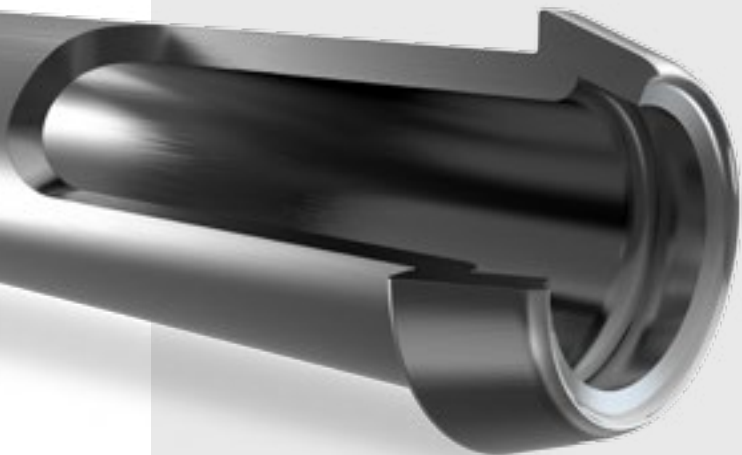


www.voss-fluid.de

VOSSLok⁴⁰ —— 创新的经济型管材连接

作为高液压领域管材连接的制造商，我们的能力享誉世界。而且我们在不断改善解决方案，永不停步。多年前，我们的研发工程师便确立了液压领域的新趋势 —— 逐渐放弃切割环，走向成型系统。优势也随之转移到锁紧环系统。成果：VOSSLok⁴⁰ —— 我们创新的经济型管材成型方案。

使用 VOSSLok⁴⁰ 成型机在管材末端制造一个密封的坚固轮廓，这样便不再需要锁紧环了。



设计决定了工艺的安全性

- 机械成型过程防止了错误的发生，并简化了预装配的过程。
- 通过安装末端显著提高的应力，VOSSLok⁴⁰ 防止了安装错误的发生。
- VOSSLok⁴⁰ 实现了转矩的简单安全装配。

高密封性

- VOSSLok⁴⁰ 可在高达 700 bar 的额定压力下保证极高的密封性。
- VOSSLok⁴⁰ 也非常适合气体应用。
- 成型部位表面质量高，降低了泄漏的可能性。

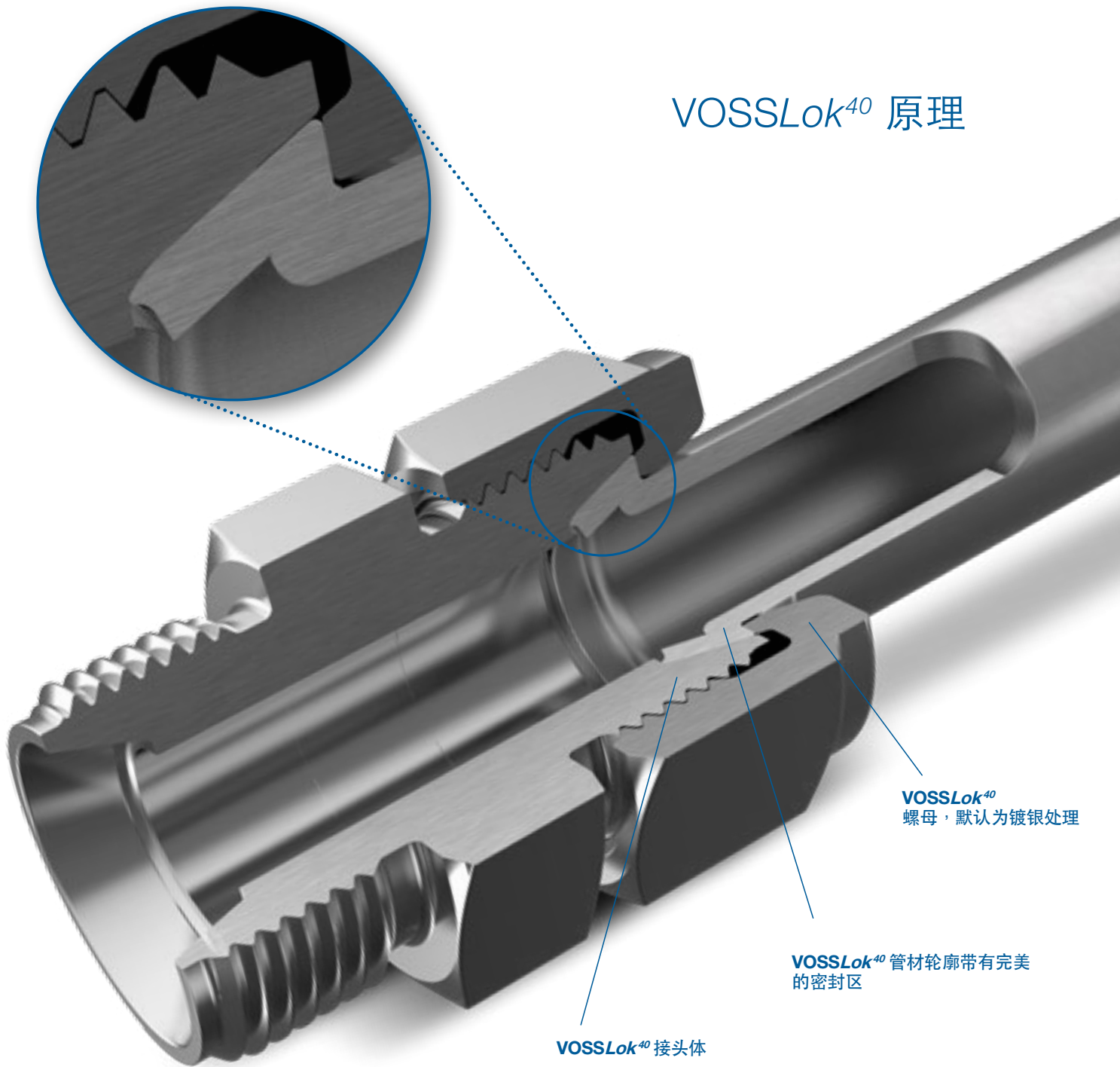
经济效率高

- 避免泄漏和投诉
- 节约部件，降低了材料成本和仓储成本
- 更快、更安全的成型工艺



化工与石油化工

VOSSLok⁴⁰ 原理



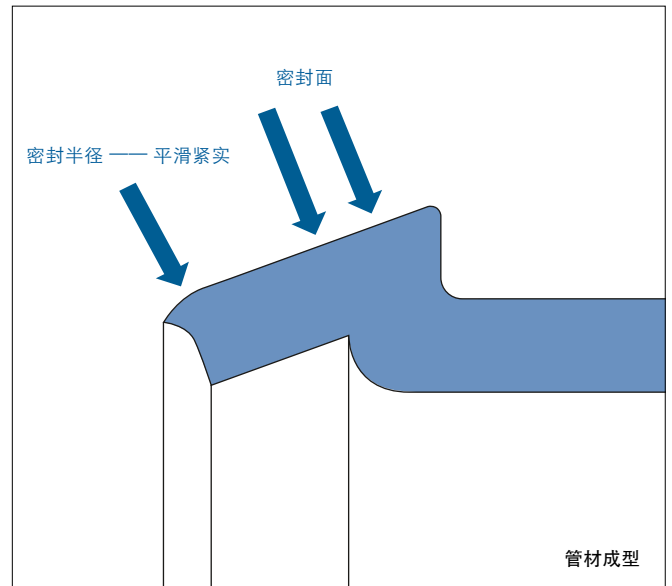
能源



VOSSLok⁴⁰ – 完美的轮廓 实现了最佳的密封性

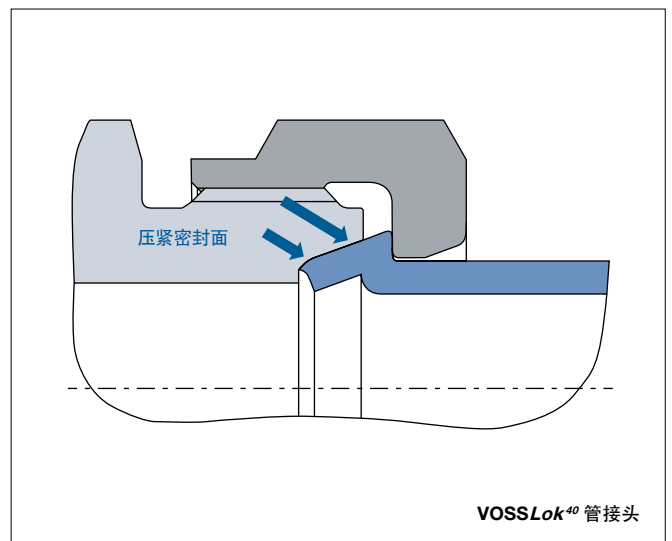
VOSSLok⁴⁰ 管材轮廓

用 VOSSLok⁴⁰ 成型机在管材末端塑成一个 40° 的 管材轮廓因为 是机械成型，所以管材表面的材料得到密封，且密封半径平滑紧实。这样便预防了管筒的表面缺陷，获得了最大的密封性。



VOSSLok⁴⁰ 连接系统

螺纹管接头和管材轮廓非常搭配，能高度压紧密封表面，实现了对唯一可能泄漏的路径的最佳密封效果。



供水

VOSSLok⁴⁰ – 工艺更为可靠

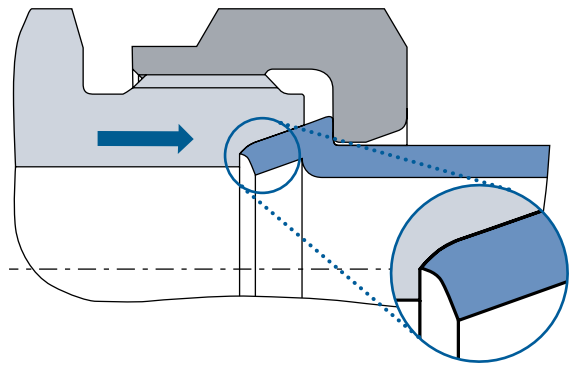
让装配变得更加便捷

- 装配只需要几步。
- 在装配末端使力有控制地增强。
- 让连接保持拉紧状态的可能性。

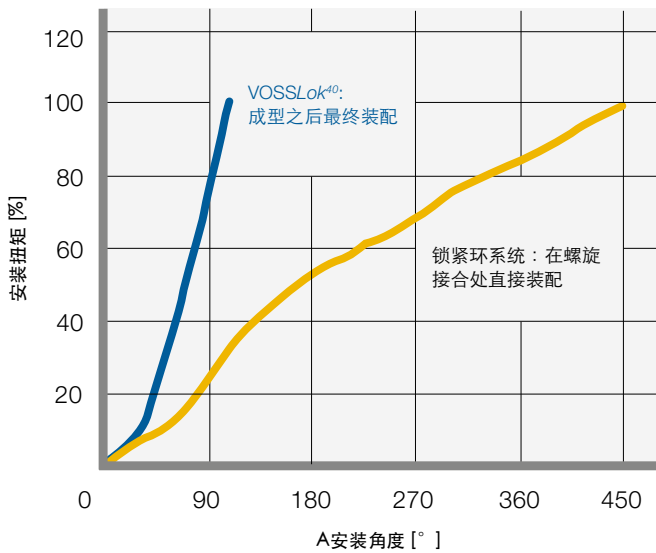
相对于锁紧环系统所具有的优势

- 装配路径需求明显降低
(斜度 120° 度，不再要求 450°)
- VOSSLok⁴⁰ 还实现了扭矩的装配。
- 安装末端明显的顶力防止了过拧紧的可能。

密封半径处塑成的凸肩与阻断区一起构成了螺纹管接头处的“软”挡块。



VOSSLok⁴⁰ 过拧紧保护



纸浆与纸



VOSSLok⁴⁰ – 简单、快速、精确成型

VOSSLok⁴⁰ 成型机能够快速精确地成型。其简单的操作理念确保无缺陷的预装配，其紧凑的设计扩展了可能的应用。

VOSSLok⁴⁰ 成型机

- 专为紧密管弯头和短管而设计
- 机械成型确保了无缺陷的预装配过程
- 成型周期短
- 设计紧凑
- 机器自动调节成型参数
- 自动识别模具
- 适用于管外径为6-22mm
- 适用于用钢、不锈钢或特殊材料制成的管材
- 适用于公制和英制管



油和气

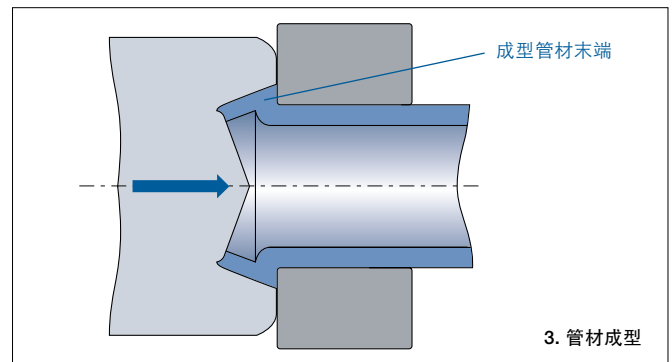
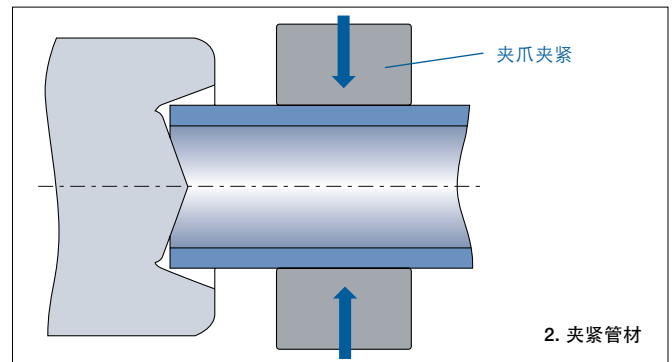
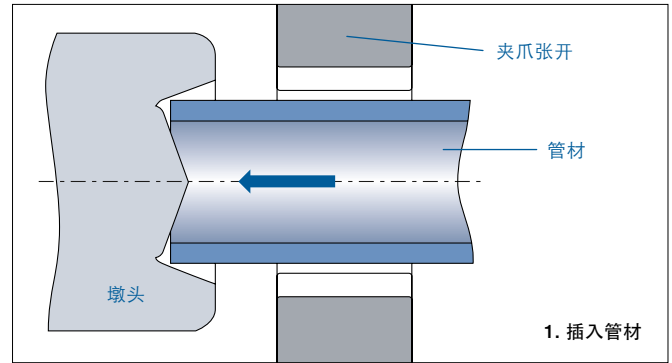
成型过程

借助新开发的具有双重功能的模具单元，可快速安全成型，仅需三步。



一个模具单元适用于钢和不锈钢管

成型模具和夹爪集成在一个单元中，减少了预装配误差，模具更换快速、简便，没有混淆的风险。

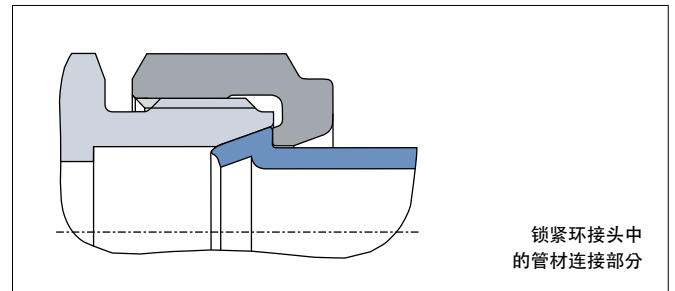
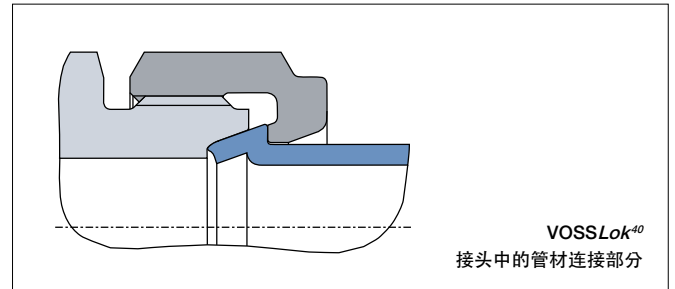


VOSSLok⁴⁰ – 多面的 灵活系统

VOSSLok⁴⁰ 兼容锁紧环接头体。

VOSSLok⁴⁰ 系统可与标准锁紧环管接头相连接。

成本优势和泄漏路径的封堵效果不变，只是在此连接处无法获得“软”挡块的装配优势。

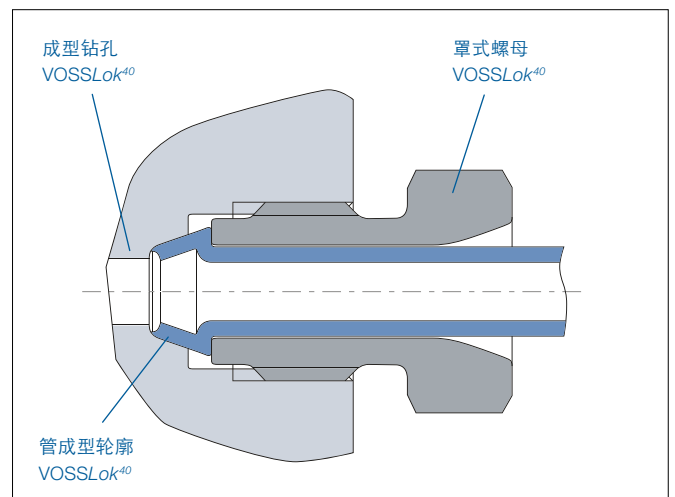


VOSSLok⁴⁰ 罩式螺母应用于汽车制造 —— 最大限度地降低成本并节省空间

在已有的全面且型号繁多的接头体和旋入式接头之外，我们还设计研发了 VOSSLok⁴⁰ 罩式螺母。这与孔成型工艺一起，共同带来了一个既节省成本又节省空间的耐冲击组块集成方案。

组块集成的益处

- 无需再使用旋入式套管
- 减少泄漏路径
- 增加遭遇冲击时的安全性
- 节省安装空间








汽车

VOSSLok⁴⁰ – 得到认证的 最高程度的防泄漏安全性

所有区域的密封

- VOSSLok⁴⁰ 在低温环境中也能实现最高的密封性。
- VOSSLok⁴⁰ 相对于锁紧环系统的优势在著名制造商的多个对比试验中得到了证实。
- VOSSLok⁴⁰ 符合压缩天然气使用规则 ECE R110 对密封性的要求。
- VOSSLok⁴⁰ 满足 DIN EN ISO 19879 标准的所有相关测试。

测试类型	介质	参数	结果
密封性测试	氦气/氮气	-40°C / 室温 / +120°C	泄漏率达 $1 \cdot 10^{-6}$ mbar · l/sec 
爆破测试	液压油	室温	爆破压力达 3000 bar 
压力脉冲测试	液压油	5 bar – 260 bar	无泄漏 
压力脉冲测试	氦气/氮气	5 bar – 300 bar -40°C / 室温 / +105°C	泄漏率达 $1 \cdot 10^{-6}$ mbar · l/sec 
重复装配测试	氦气/氮气	20 次装配	泄漏率达 $1 \cdot 10^{-6}$ mbar · l/sec 
水下脉冲 / 不好的路径	空气	200 bar	无压降 / 未松动 

医疗技术



VOSSLok⁴⁰ – 经济增加值

高压应用中连接系统的经济性受许多因素影响。VOSSLok⁴⁰ 可成功防止泄漏，减少与此相关的昂贵的索赔要求。装配的便捷可以提高您的产品质量，锁紧环和楔环的弃用节省了物资调度和储藏的成本。

批量制造特别节省成本

- 提高泄漏保护
- 无需再使用锁紧环和楔环
- 安全、简便的装配过程

VOSSLok⁴⁰ – 产品线

全面的 VOSSLok⁴⁰ 系统包括各种各样的结构形式，如角型、T型、或 L 型接头。系统组件由钢、不锈钢及各种特殊材料制成，外径有多种选择。

- VOSSLok⁴⁰ 成型机可对外径为 6–22 mm 以及英寸大小的管材进行加工。
- 不锈钢 1.4571 和钢 E235/E355，以及其他特殊材料都适合作为管子材料。
- 根据您的要求，也提供由不锈钢 (1.4404) 或特殊材制成的接头连接件。



食品行业

VOSS



药剂学



工厂和销售网络

VOSS Fluid 的分支机构遍布全球。此外，由知名分销商构成的国际化区域网又满足了区域要求。这些专业经销商可按照灵活的购买量组装并安装 VOSS Fluid 的产品，是我们公司的扩展前沿。所以，您可以在任何地方获取 VOSS Fluid 的产品和服务。



VOSS Fluid 的系统元件是在欧洲以下工厂生产的:

VOSS Fluid GmbH
地址：
Lüdenscheider Str. 52-54
51688 Wipperfürth
德国
电话 +49 2267 63-0
fluid@voss.net
www.voss-fluid.de

VOSS S.A.U.
地址：Paseo del Comercio, 90
Apartado Correos, 1014
08203 Sabadell
西班牙
电话 +34 93 71-06262
info@es.voss.net
www.es.voss.net

VOSS S.r.l.
地址：Via A. Olivetti 5/g
23875 OSNAGO (LC)
意大利
电话 +39 039 9300570
info@it.voss.net
www.it.voss.net

VOSS Distribution S.a.r.l.
地址：57 Route de Crécy
28500 Vernouillet
法国
电话 +33 237 380190
info@fr.voss.net
www.fr.voss.net